

ÁLVAREZ REDONDO, S.A. (Ortoalresa) busca generar el mínimo impacto en el medio ambiente por sus procesos productivos. Para ello, ha desarrollado un sistema de gestión ambiental, con el fin de adecuarse a esta directriz.

El sistema de gestión ambiental cubre las siguientes competencias:

DISEÑO, FABRICACIÓN, DISTRIBUCIÓN Y ASISTENCIA TÉCNICA DE EQUIPOS DE LABORATORIO, CENTRÍFUGAS, MOLINOS DE BOLAS, Y VIBROATOMIZADORES.
DISTRIBUCIÓN Y ASISTENCIA TÉCNICA DE AUTOCLAVES, AGITADORES Y BAÑOS TERMOSTÁTICOS.

- ✓ Nuestro compromiso con el medio ambiente implica una responsabilidad que se manifiesta a todos los niveles, considerando los aspectos ambientales relacionados con la actividad, en todas las fases del desarrollo, desde el comienzo al final del ciclo de vida del producto, para minimizar los efectos adversos, fomentando un uso racional y sostenible de los recursos naturales, para la protección del medioambiente y la prevención de la contaminación.
- ✓ Cumplir con los requisitos legales, reglamentarios y normativos de aplicación a nuestra actividad y con todos los requisitos que la organización suscriba relacionados con sus aspectos ambientales.
- ✓ Evitar y reducir el uso de sustancias peligrosas en los procesos de fabricación.
- ✓ Desde el diseño se enfoca el producto para hacer que su uso perdure en el tiempo, dotando a sus partes de alta flexibilidad para poder ser reemplazadas por alternativas en caso de que dejen de producirse alguna de las partes.
- ✓ Gestionar los residuos de aparatos eléctricos y electrónicos para dar valor añadido a la cadena de distribución y dar al usuario final la cobertura necesaria para la correcta recogida y reciclaje de los aparatos al final de su vida útil.
- ✓ Evaluamos en el Diseño de los equipos y sus accesorios, la reducción de la emisión de gases de efecto invernadero a la atmósfera que minimizan el impacto en la salud del usuario, con materiales fácilmente identificables y esterilizables.
- ✓ En nuestra línea de fabricación sostenible utilizamos aquellos gases que producen el menor efecto invernadero en comparación con los productos de uso común.
- ✓ Estamos en constante búsqueda de soluciones innovadoras más sostenibles en el desarrollo de nuestros productos.
- ✓ Seleccionamos embalajes de calidad que protegen los equipos entregados, ocupan el menor espacio posible y están certificados conforme con las medidas fitosanitarias, además de ser 100% reciclables.

Esta actitud no se toma como un esfuerzo adicional, sino más bien como una forma de posicionarnos de cara a los posibles retos futuros.

Esta política ambiental está a disposición de las partes interesadas que lo necesiten.



Fdo.: Juan Ángel Álvarez González.
GERENCIA.
A 1 de enero de 2020